

## CLAMPING PLATES FOR BELTS

Le cinghie dentate, utilizzate per trasformare il moto rotatorio delle pulegge, in moto rettilineo alternato di tavole o di altri dispositivi, hanno la necessità di avere le estremità delle stesse ancorate alle parti mobili (fig. 1) o a quelle fisse (fig. 2) dei particolari da movimentare. Questo fissaggio deve essere eseguito con cura, per evitare che la cinghia possa essere danneggiata o indebolita nel punto di attacco. È stata realizzata pertanto questa serie di piastre che facilitano il corretto bloccaggio delle cinghie sui relativi ancoraggi.

**Materiale:**  
alluminio 6082 T6 UNI 9006/4  
adatto al trattamento anodico

*The timing belts used for converting the rotary motion of the pulleys into linear motion of tables or other devices need to have their ends anchored to the mobile sections (fig. 1) or the fixed sections (fig. 2) of the parts to be moved. Such fastening must be done carefully to avoid the belt being damaged or weakened at the anchorage point. For this reason a set of plates has been created, that make it easier to lock the belt in the correct position on the relative anchorage points, has been created.*

**Material:**  
aluminium 6082 T6 UNI 9006/4  
suitable for anodic treatment

Bei Zahnriemen, die für die Übertragung der Rotationsbewegung der Scheibe in eine geradlinige abwechselnde Bewegung von Tischen oder anderen Vorrichtungen verwendet werden, müssen deren Enden am beweglichen (abb. 1) oder festen Teil (abb. 2) der anzutreibenden Elemente verankert werden. Diese Befestigung muß äußerst sorgfältig erfolgen, damit der Riemen nicht beschädigt oder an der Verbindungsstelle geschwächt wird. Aus diesem Grund wurde diese Serie von Platten realisiert, welche die korrekte Blockierung für Riemen an den entsprechenden Verankerungen vereinfachen.

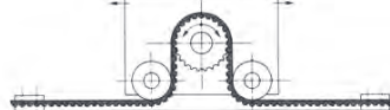
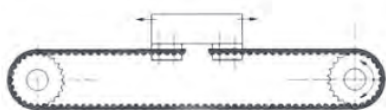
**Werkstoff:**  
aluminium 6082 T6 UNI 9006/4  
geeignet für anodischen oxydation

*Les extrémités des courroies dentées, utilisées pour transformer le mouvement rotatif des poulies, en un mouvement rectiligne alterné de plan ou autres dispositifs, doivent être ancrées dans les parties mobiles (fig. 1) ou dans celles fixes (fig. 2) des pièces à mettre en mouvement. Cette fixation doit être effectuée avec soin, pour éviter que la courroie puisse être endommagée ou affaiblie au niveau du point d'attache. Par conséquent, une série de plaques qui facilitent le blocage correct des courroies sur les ancrages correspondants, a été réalisée.*

**Matériau:**  
aluminium 6082 T6 UNI 9006/4  
apte au traitement anodique

Las correas dentadas, que se utilizan para transformar el movimiento rotatorio de las poleas en movimiento rectilíneo alternado de mesas u otros dispositivos, deben tener los extremos anclados a las partes móviles (fig. 1) o fijas (fig. 2) de los elementos que se deben movilizar. Esta fijación se debe realizar con cuidado, para evitar que la correa se dañe o debilite en el punto de montaje. Para ello se ha realizado una serie de placas que facilitan el correcto bloqueo de las correas en sus respectivos anclajes.

**Material:**  
aluminio 6082 T6 UNI 9006/4  
apto para la oxidación anódica



Caratteristiche Features Merkmale Características	Nostro codice Our code Unsere kode Notre code Nuestro código	Passo Pitch Tellung Pas Paso	A Larghezza della cinghia Belt width Riemenbreite Largeur de la courroie Anchura de la correa	B	b	d	e	L	H
Piastre di bloccaggio per cinghie HTD® HTD® Clamping plates for belts imperial pitch HTD® Klemmplatten für Zahnriemen Plaques tendueuses pour courroies HTD® Láminas tensoras para correas HTD®	PB3M06	3M	6	21	5	4,5	2	25	5
	PB3M10	3M	10	24	5	4,5	2	25	5
	PB3M15	3M	15	30	5	4,5	2	25	5
	PB5M10	5M	10	28	6	5,5	3,2	41,8	8
	PB5M15	5M	15	34	6	5,5	3,2	41,8	8
	PB5M25	5M	25	44	6	5,5	3,2	41,8	8
	PB8M015	8M	15	40	8	9	5	66	15
	PB8M020	8M	20	45	8	9	5	66	15
	PB8M030	8M	30	55	8	9	5	66	15
	PB8M050	8M	50	75	8	9	5	66	15
	PB8M085	8M	85	110	8	9	5	66	15
	PB14M40	14M	40	71	10	11	9	116	22
	PB14M55	14M	55	86	10	11	9	116	22
	PB14M85	14M	85	116	10	11	9	116	22
	PB14M11	14M	115	146	10	11	9	116	22
PB14M17	14M	14M	170	201	10	11	9	116	22

